

Silent+ Mini White



KONDENSATPUMPE

Unglaublich leise, einfach zu installieren und zu warten. Die Silent+ Mini White ist so konzipiert, dass sie auf beiden Seiten unterhalb des Wandgerätes angebracht werden kann. Ein doppelt isolierter Behälter verhindert Kondensation und lässt sich zur Reinigung und Wartung einfach abnehmen.



Max. Förderleistung 45 l/h



Max. Förderhöhe 10 m
(Förderleistung 23 L/h)



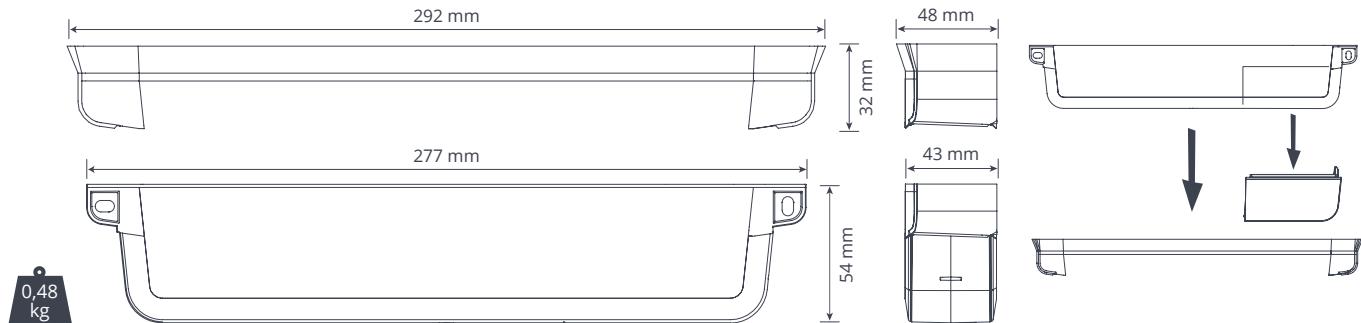
Nur 16 dB(A) wenn
in Betrieb

Hauptmerkmale

- Extrem leiser Betrieb
- Blitzschneller Einbau
- Kompakt und diskret
- Abnehmbarer Behälter

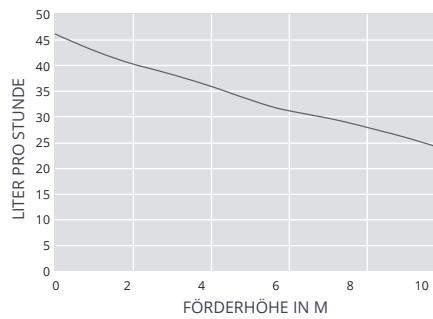
Eignung

- Bis 16 kW / 54 000 Btu/h
- Mini-Split-Systeme für hohe Wände
- Ideal für...** Den Einsatz im Haushalt – wo die Minimierung von hörbaren Lärm von entscheidender Bedeutung ist



TECHNISCHE DATEN UNIVOLT 100-250 VAC 50/60Hz

Max. Förderleistung	45 l/h bei 0 m Förderhöhe
Max. empf. Förderhöhe	10 m
Geräuschpegel @ 1 m	16 dB(A)
Versorgungsspannung	230 VCA, 50-60 Hz, 0,18 A, 2,1 W
Auslegung	Dauerbetrieb
Gerätekasse	II □
Max. Anschlussleistung	16 kW (54 000 Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40 °C (104 °F)
IP-Schutz	IP24
Einlass a/d	16 mm – 26 mm
Auslass a/d	Ø6 mm / 1/4"
Sicherheitsschalter	5,0 A NO & NC Kontakte
Thermischer Schutz	✓
Selbstansaugend	✓



BESTELLDATEN

Silent+ Mini White

FP3450

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR

Beschreibung	Artikel-Nr.
1 A Sicherung	FP2620
Ablaufstutzen selbstdichtend	FP2038

Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra

LIEFERUMFANG

Silent+ Mini White Pumpe (einschl. 1 m festverdrahtetem Netzkabel) • Montagevorlage
• Auslasskrümmer • Schraubenkappen
• Abstandshalter • Installationshandbuch

Handbuch herunterladen unter aspenpumps.com

Stellen Sie sicher, dass ALLE Reinigungssubstanzen nach dem Gebrauch aus dem Behälter gespült werden.

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung. Nicht alle Produkte sind in allen Regionen verfügbar.