

Inverter-Split-Systeme Lüftungskit **GR-LKIT**

Lüftungskit zur Einbindung von Fremdverdampfern an GREE-Inverter

- Speziell für die Anbindung von externen Verdampfern
- Leistungsbereich zwischen 1,8 und 17 kW
- Anschluss kälteseitig direkt an die GREE-Inverter
- Frostschuttfühler und Temperatursensor für den Rückluft-Istwert
- Standard-Fernbedienung, Steuerplatine und Trafo komplett verdrahtet
- Abschließbarer Schaltkasten



Lüftungskit	Modell	GR-LKIT-1-R32	GR-LKIT-1-R32	GR-LKIT-1-R32	GR-LKIT-2-R32	GR-LKIT-2-R32	GR-LKIT-2-R32
● Kühlleistung	kW	5,0	7,0	10,0	12,0	14,0	16,0
Regelbereich	kW	1,6 - 5,8	2,4 - 7,8	3,5 - 11,2	3,5 - 13,0	6,0 - 15,0	7,4 - 17,0
● Heizleistung	kW	5,4	8,0	12,0	13,5	16,0	17,5
Regelbereich	kW	1,4 - 6,2	3,0 - 8,6	3,5 - 12,0	3,5 - 15,0	5,2 - 16,2	6,2 - 18,0
Umluft min.	m ³ /h	700	1000	1300	1300	1500	1500
Umluft max.	m ³ /h	1000	1900	2500	2500	2800	3100
Umlufttemperatur	min. °C	16	16	16	16	16	16
	max. °C	30	30	30	30	30	30
Maße H-B-T	mm	400 - 400 - 200	400 - 400 - 200	400 - 400 - 200	400 - 400 - 200	400 - 400 - 200	400 - 400 - 200
Gewicht	kg	9,0	9,0	9,0	10,0	10,0	10,0

Außeneinheit	Modell	GUD-050-WAT	GUD-071-WAT	GUD-100-WAX	GUD-125-WAX	GUD-140-WAX	GUD-160-WAX
Leitungslänge max.	m	35	50	65	75	75	75
Leitungshöhe max.	m	20	25	30	30	30	30
Betriebsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Stromaufnahme	A	7,2	9,8	7,2	8,2	9,1	9,6
Empf. Absicherung	A	16	16	16	16	16	16
Maße H-B-T	mm	596 - 818 - 302	698 - 892 - 340	820 - 940 - 460	820 - 940 - 460	820 - 940 - 460	1345 - 900 - 340
Gewicht	kg	39,0	52,0	96,0	98,0	100,0	120,0

1) Die angegebenen Nennleistungen basieren auf
 Kühlen: Innentemperatur 27° C Trocken-, 19° C Feuchtkugeltemperatur und Außentemperatur 35° C Trocken-, 24° C Feuchtkugeltemperatur.
 Heizen: Innentemperatur 20° C Trockenkugeltemperatur und Außentemperatur 7° C Trocken-, 6° C Feuchtkugeltemperatur.

